

MTM metod

Dragoslav Slovi
Ivan Tomaševi
Dragana Stojanovi
Barbara Simeunovi

MTM metod (1)

- MTM – Methods-Time Measurement
- Jedan od osnovnih alata industrijskih inženjera
- Razvijen od strane Maynarda, Stegemertena i Schwaba
- Sistem za analiziranje manuelnih operacija
- Operacija se rastavlja na osnovne pokrete neophodne za izvođenje operacije
- Svakom pokretu se dodeljuje predefinisano osnovno vreme, koje je određeno prirodom pokreta i uslovima u kojima se pokret obavlja

MTM metod (2)

- Vremena merena filmskom kamerom i hronometrom
- Primjenjen je postupak ocene brzine (LMS)
- Četiri uticajna činioca:
 - Veština
 - Intenzitet
 - Uslovi rada
 - Ravnomernost
- Prvobitno snimanje vršeno za tehnologiju bušenja
- Sada se primjenjuje svuda, od proizvodnje do administracije

MTM metod (3)

- 24 osnovna pokreta (izvorno ih je bilo 19, pa 22):
 1. Posezanje
 2. Prenošenje
 3. Zakretanje
 4. Okretanje
 5. Pritiskivanje
 6. Hvatanje
 7. Ispuštanje
 8. Sastavljanje
 9. Rastavljanje
 10. Prenošenje pogleda
 11. Koncentracija pogleda
 12. Pokret stopalom
 13. Pokret nogom
 14. Korak u stranu
 15. Zakretanje tela
 16. Povijanje
 17. Uspravljanje iz povijanja
 18. Saginjanje
 19. Uspravljanje iz saginjanja
 20. Klečanje
 21. Uspravljanje iz klečanja
 22. Sedanje
 23. Ustajanje
 24. Hod
- Vreme se izražava u TMU jedinicama
- $1 \text{ TMU} = 0,036 \text{ s}$ ili $1 \text{ s} = 28 \text{ TMU}$

MTM metod (4)

- Postoji programirana obuka u trajanju od 160 sati
- Jednostavan i lak za shvatanje
- Neke prednosti primene MTM-a:
 - Nema potrebe za rukovanjem hronometrom
 - Nema potrebe za ocenjivanjem brzine
 - Nema potreba za izradom kontrolnih karata za očitavanje hronometra
 - Nema potreba za izradom kontrolnih karata za ocenu brzine
 - Nema potrebe za izračunavanjem greške studije
 - ...

MTM metod (5)

- Ovaj metod analize zahteva relativno puno vremena
- Kod preduzeća koja proizvode u malim serijama se "oseća" da troškovi analize MTM metodom isuviše visoki u poređenju sa rezultatima koji se mogu dobiti
- Pri takvim uslovima se zahtevaju jednostavnije forme primene MTM-a
- Švedski istraživači posle posete Američkim kolegama razvili brži i ekonomičniji način primene principa MTM, i sistem je dobio naziv MTM – 2

MTM – 2 (1)

- MTM – 2 tretira skupove osnovnih pokreta, dok MTM tretira osnovne pokrete
- Sadrži i pojedine osnovne pokrete
- Pojednostavljenje MTM sistema:
 - Kombinovanje osnovnih pokreta u redosledu pokreta
 - Grupisanje sličnih osnovnih pokreta
 - Zamena niskofrekventnih pokreta visokofrekventnim
 - Pojednostavljenje procesa odluka

MTM – 2 (2)

- Osnovni pokreti koji obično nastaju istovremeno su skupljeni u seriju pokreta
- Iz razloga pojednostavljenja, u MTM – 2 sistem ulaze samo dve kombinacije

**POSEZANJE – HVATANJE – ISPUŠTANJE
PRENOŠENJE – SASTAVLJANJE**

- Slični osnovni pokreti sakupljeni u grupe (**PRITISKIVANJE** sastavljeno od APA i APB)
- Niskofrekventni pokreti zameljeni visokofrekventnim (**ZAKRETANJE = PRENOŠENJE**)

MTM – 2 (3)

- Serija pokreta POSEZANJE (R) – HVATANJE (G) – ISPUŠTANJE (RL) dobija oznaku UZIMANJE
- Serija pokreta PRENOŠENJE (M) – SASTAVLJANJE (P) dobija oznaku POSTAVLJANJE
- Dužina pokreta igra veliku ulogu u MTM sistemu
- U praktičnom radu se pojavljuju sve dužine pokreta unutar okvira čovekovih mogućnosti
- U MTM sistemu postoji 25 dužinskih klasa
- U MTM – 2 sistemu postoji 5 dužinskih klasa
- Dužinske klase dovoljno velike, pa se dužine mogu proceniti bez merenja

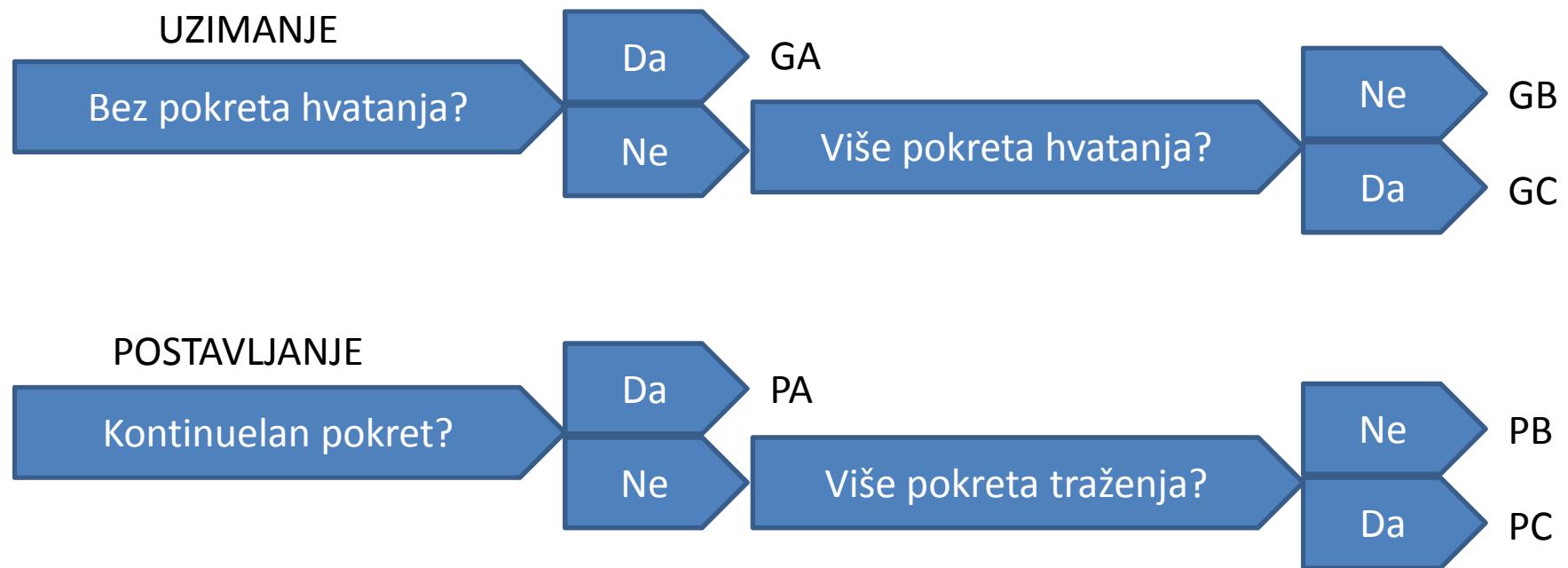
Nizovi pokreta i pokreti

Pokret	Oznaka	Engleski naziv
UZIMANJE	G	GET
Dodatak težine za UZIMANJE	GW	
POSTAVLJANJE	P	PUT
Dodatak težine za POSTAVLJANJE	PW	
PRITISKIVANJE	A	APPLY PRESSURE
PONOVNO HVATANJE	R	REGASP
POKRET OČIMA	E	EYE MOTION
OKRETANJE kružno	C	CRANK
KORAK	S	STEP
POKRET STOPALA	F	FOOT MOTION
SAGINJANJE I USPRAVLJANJE	B	BEND and ARISE

Prednja strana karte pokreta

MTM – 2				Vreme u TMU		
Oznaka	GA	GB	GC	PA	PB	PC
- 5	3	7	14	3	10	21
- 15	6	10	19	6	15	26
- 30	9	14	23	11	19	30
- 45	13	18	27	15	24	36
- 80	17	23	32	20	30	41
GW: 1 po kg				PW: 1 na 5 kg		
A	R	E	C	S	F	B
14	6	7	15	18	9	61

Zadnja strana karte pokreta

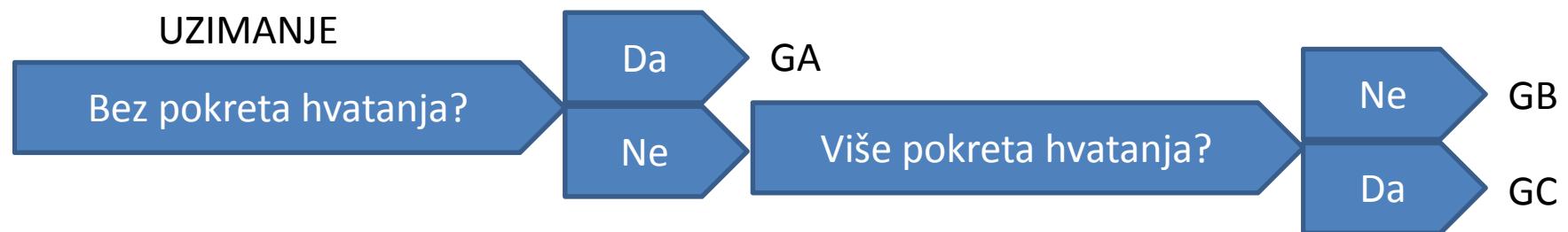


Uzimanje – G (1)

- **Uzimanje je pokret čiji je cilj posezanje šake ili prstiju do nekog predmeta, hvatanje predmeta, a zatim ispuštanje**
- GA – bez pokreta hvatanja (postavljanje šake na knjigu koju želimo da odgurnemo)
- GB – jedan pokret hvatanja (uzimanje gumice za brisanje sa stola)
- GC – više pokreta hvatanja (uzimanje jednog palidrvca iz kutije šibica)

Uzimanje – G (1)

- Model odlučivanja



- Dužina pokreta

Od	Zaključno sa	Oznaka
0	5 cm	5
5	15 cm	15
15	30 cm	30
30	45 cm	45
45	duže	80

Težina ili otpori

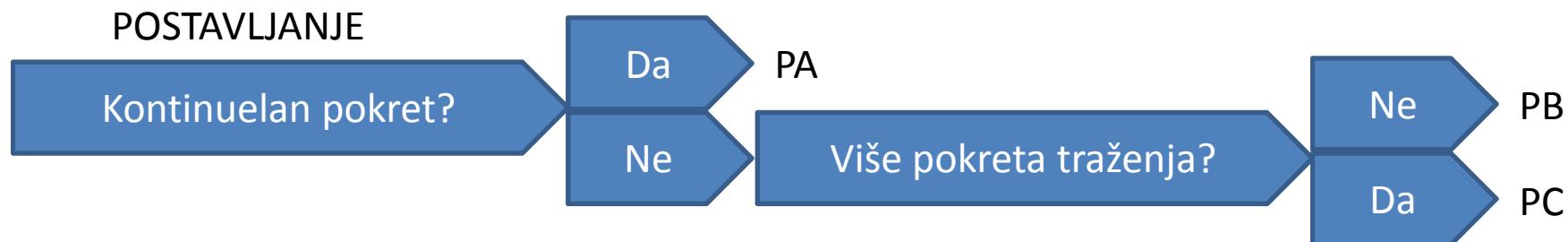
- TEŽINA – UZIMANJA se definiše kao dodatak nekom pokretu uzimanja
- Počinje kada je zahvatanje oko predmeta gotovo, podrazumeva naprezanje mišića kako bi se obezbedila kontrola nad predmetom, završava se kada je predmet pod takvom kontrolom da se može prenesti
- Oznaka je GW i direktno je praćena brojem koji označava težinu ili otpor predmeta
- Ukoliko je težina do 2kg, GW se ne uzima u obzir
- Ukoliko je težina preko 2kg, za svaki kg se dodaje 1 TMU (uključujući i prva dva kg)

Postavljanje – P (1)

- **Postavljanje je pokret čiji je cilj da se pomoću šake ili prstiju prenese neki predmet do nekog položaja**
- PA – bez korekcionih pokreta (guranje knjige od sebe)
- PB – jedan korekcioni pokret (postavljanje zavrtnja u rupu)
- PC – više korekcionih pokreta (postavljanje klina u rupu sa specijalnim izvodom za tačno upasivanje)

Postavljanje – P (2)

- Model odlučivanja



- Dužina pokreta – isti principi kao i kod pokreta UZIMANJA
- Težina ili otpor – kompenzuje se dodatkom TEŽINA – POSTAVLJANJA (PW)
- Za težine do 2kg PW se ne uzima u obzir. Za težina između 2 i 5 kg dodaje se 1 TMU (PW5). Za svaki sledeći peti kilogram se dodaje po 1 TMU

Pritiskivanje – A

- **Aktivnost čija je svrha delovanje snagom na neki predmet**
- Počinje kada deo tela dođe u kontakt sa predmetom, a završava se sa prekidom delovanja snage, s tim da je jedan deo tela još uvek u kontaktu sa predmetom
- Može se vršiti svim delovima tela
- Primer – zavrtanje navrtke ključem

Ponovno hvatanje – R

- **Svrha da se šakom ili prstima promeni položaj predmeta u šaci**
- Počinje predmetom u šaci, i obuhvata male pokrete prstima. Završava se novim položajem
- Jedno ponovno hvatanje obuhvata obuhvata tri mala premeštanja prstima. Ako je potrebno više, mora se uzeti u obzir više od jednog pokreta hvatanja
- Primer – okretanje olovke u šaci da bi koristili gumicu

Pokret očima – E

- **Svrha da se osmotri neko lako vidljivo svojstvo na nekom predmetu, ili da se prenese pogled**
- Počinje prestankom drugih pokreta u očekivanju da se očima odredi neko svojstvo predmeta. Prestaje kada krene neki drugi pokret.
- Ne vrednuju se vremenski ukoliko se vrše istovremeno sa UZIMANJEM ili POSTAVLJANJEM
- Primer – postavljanje lenjira u dve tačke

Okretanje – C (1)

- **Svrha da se pomoću šake ili prstiju prenese neki predmet u putanju kružnog oblika**
- Počinje sa predmetom u šaci, i sadrži sve potrebne pokrete za prenošenje predmeta u predviđeni položaj. Završava se posle konačnog okretanja sa predmetom u šaci
- Vreme se dobija unošenjem vremena okretanja iz karte podataka sa brojem izvršenih okretaja (zaokruživanje na najbliži ceo krug)
- Primer – okretanje ručice na strugu

Okretanje – C (2)

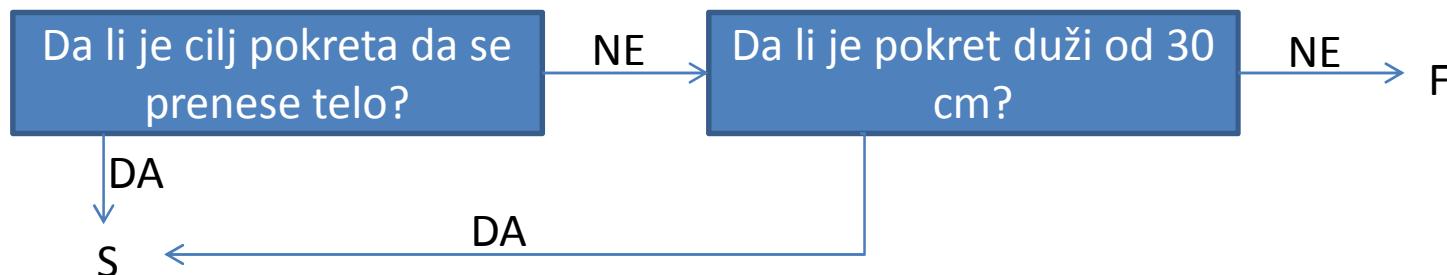
- Težina ili otpor utiču na vreme OKRETANJA
- Reguliše se kroz dodavanje težine postavljanja
- Važe ista pravila kao i kod dodataka na težinu pri POSTAVLJANJU
- PW se dodaje za svaki krug
- Ako je neophodan korigujući pokret, dodaje se POSTAVLJANJE, i to slučaj B ili C dužine 0 do 5 cm (npr. postavljanje ručice prema nekoj skali)
- OKRETANJE se koristi još i kod pokreta namotavanja, ili npr. poliranja, ili bilo kog drugog pokreta koji odgovara definiciji za okretanje

Korak – S

- **Pokret noge čija je svrha da se prenese (premesti) telo ili izvrši neki drugi pokret noge**
- Počinje sa nogom u početnom položaju, i sadrži pokret noge u cilju prenošenja, ili isključivo pokret noge koji prelazi dužinu od 30 cm. Završava se sa nogom u željenom položaju
- Obuhvata sve tipove pokreta noge u cilju prenošenja tela, kao što je okretanje tela, korak u stranu i hod

Pokret stopala – F

- Kratak pokret stopala ili noge, bez namere da se prenese telo
- Počinje sa stopalom u početnom položaju, i sadrži jedan pokret stopala u zglavku ili kratak pokret noge vođen iz kuka ili kolena. Završava se sa stopalom u željenom položaju
- Model odlučivanja POKRET STOPALA i KORAK



Saginjanje i uspravljanje - B

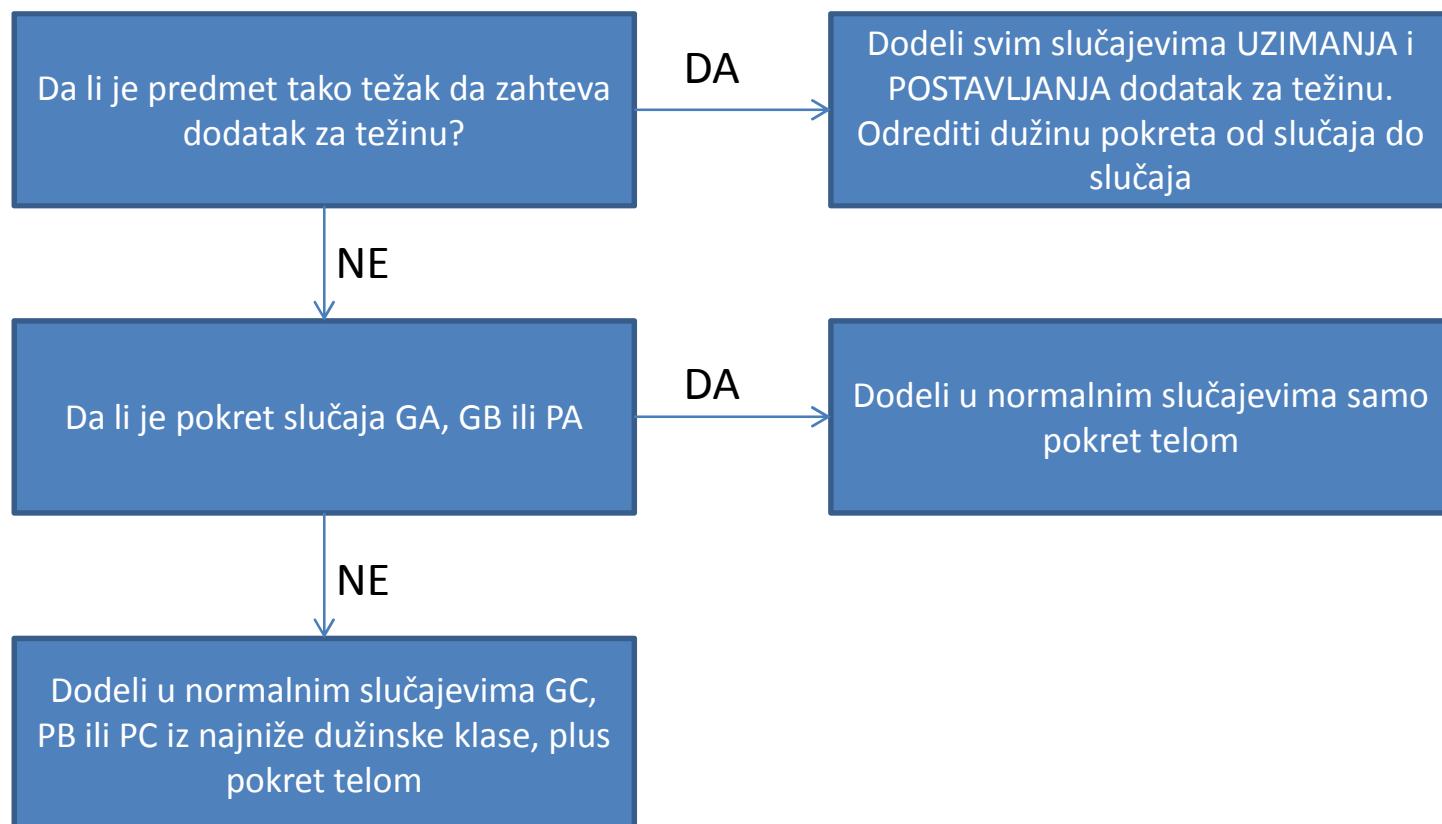
- Pokret čija je svrha savijanje tela na dole, a zatim ispravljanje
- Počinje sa telom u uspravnom položaju, i sadrži savijanje tela sve dok šake ne dopru do kolena ili ispod njih, a zatim sledi uspravljanje u uspravan položaj
- Poseban slučaj – sedanje na stolicu
- Klečanje a zatim uspravljanje – treba staviti dva B (BB)

Dužina pokreta za UZIMANJE i POSTAVLJANJE sa pokretom tela (1)

- Istovremeni pokret tela i izvođenje pokreta UZIMANJE ili POSTAVLJANJE
- Primer – hod do vrata da bi se ista zatvorila (hvatanje kvake UZIMANJEM uz istovremeni izvršavanje jednog koraka) ili stavljanje nečega na pod saginjanjem (POSTAVLJANJE uz istovremeno SAGINJANJE)

Dužina pokreta za UZIMANJE i POSTAVLJANJE sa pokretom tela (2)

- Model odlučivanja za UZIMANJE i POSTAVLJANJE u vezi sa pokretom tela



Kombinovani pokreti

- Pokreti koji se vrše istovremeno sa istim delom tela
- Primer – postavljanje odvijača sa GB na neki zavrtanj pomoću PONOVNOG HVATANJA; ovde se vrši jedno PONOVO HVATANJE u toku POSTAVLJANJA
- Vremenski odlučujući pokret između dva ili više kombinovanih pokreta je onaj koji ima najveću vremensku vrednost prema karti podataka MTM-2

Uzeti odvijač	GB	30	14
Ka žljebu	PC	30	30
	R		-
44 TMU			

Uzeti odvijač	GB	30	14
Ka žljebu	PC	30	30
44 TMU			

FON		MTM - 2 sistem			AL (Analitički list)				
Pogon:	Montaža			Snimač:	I.J.		Studija		
Tok:	rada / materijala			Datum:			Strana	Uk. strana	
Opis operacije:		Monataža podsklopa KaBre I Osn. Skl. 1			R e k a p i t u l a c i j a				
					Opis veličine	Jedinica mere	PS	NS	
Alat / príbor	Električni odvijač			t ₀	TMU	215		Δ _{NS}	
Uslovi rada	Normalni radionički							η _{NS}	
Radnik	Radnik A na RM1								
Početni pokret	GB45-uzima pl. kuć. des.								
Završni pokret	A-pritiska papučicu								
Postojeće / Novo stanje				$\Delta_{NS} = NS - PS ; \eta_{NS} = \frac{ NS-PS }{PS} * 100 [\%]$					
RB	Opis pokreta		f [l]	oznaka	t ₀ [TMU]	oznaka	f [l]	Opis pokreta	RB
1	Čeka		1	-	18	GB45	1	Uzima pl. kućište des.	1
2	Čeka		1	-	24	PB45	1	Postavlja pl. kućište des.	2
3	Uzima bretvenicu		1	GB45	18	GB45	1	Uzima kabl	3
4	Postavlja bretvenicu		1	PB45	24	PB45	1	Postavlja kabl	4
5	Hvata buksnu		1	GB30	14	-	1	Čeka držeći	5
6	Postavlja buksnu		1	PB30	19	-	1	Čeka držeći	6
7	Čeka držeći		1	-	14	GB30	1	Uzima el. odvijač	7
8	Čeka držeći		2	-	19	PB30	2	Postavlja el. odvijač	8
9	Spaja Osnovni Sklop 1		1	A	14	-	1	Ispušta el. odvijač	9
10	Čeka		2	-	9	F	2	Pomera nogu	10
11	Čeka		1	-	14	A	1	Pritiska papučicu	11
12									12

FON		Utvrđivanje potrebnog vremena - UPV					studija:	UPV-RM1
						strana:1	uk.str:1	
Pogon: Montaža		Izradio:			I.J.			
		Kontrolisao:			I.T.			
Opis operacije:	Montaža podsklopa KaBre i Osnovnog Sklopa 1			Overio:	S.J.			
				to:	Studija vremena			
				NZ:	Uzorkovanje rada			
				O:	PSP tehniku			
				Standardno vreme za 1 proizvod			8,984 ss	
Uslovi rada	Normalni radionički			Std. vreme za seriju od 500000kom			1247,78sh	
				Broj komada za 1 čas			400	
				Elemenat: pokret / zahvat	t_{oe} [TMU]	f [1]	t_{oed} [TMU]	NZ [%]
				O [%]	t_{sed} [TMU]	t_{sed} [ss]		
Elementi rada:								
(A) Radnika								
1. Postavljanje plastičnog kućišta		42		1:1	42	7	10	49,14 1,755
2. Spajanje kabla i bretvenice		42		1:1	42	7	10	49,14 1,755
3. Postavljanje buksne		33		1:1	33	7	10	38,61 1,379
4. Spajanje buksne i kabla		52		1:1	52	7	10	60,84 2,173
5. Spajanje Osnovnog Sklopa 1		14		1:1	14	7	10	16,38 0,585
6. Transport na RM3		32		1:1	14	7	10	37,44 1,337
								8,984