



# ОДРЕЂИВАЊЕ РАСПОРЕДА РАДНИХ МЕСТА

ПРОИЗВОДНИ  
СИСТЕМИ

# РАСПОРЕД РАДНИХ МЕСТА

Разлика између распореда радних места и коначног размештаја опреме:

- Код одређивања распореда сва радна места се посматрају као да су иста, и утврђује се њихов међусобни положај;
- Код одређивања размештаја узимају се у обзир димензије и простора и опреме, и одређује се положај опреме у простору;
- Распоред радних места претходи коначном размештају опреме.



# ВРСТЕ РАСПОРЕДА РАДНИХ МЕСТА

- Са становишта облика простора у коме су радна места распоређена и међусобног односа суседних машина и радних места:
  - **Групни**
  - **Линијски**
  - **Комбиновани**
  
- Са становишта променљивости положаја машина:
  - **Статичан**
  - **Флексибилан**



# ОДРЕЂИВАЊЕ ОДГОВАРАЈУЋЕГ ГРУПНОГ РАСПОРЕДА РАДНИХ МЕСТА

# ГРУПНИ РАСПОРЕД РАДНИХ МЕСТА

ФУНКЦИЈА ЦИЉА  
(КРИТЕРИЈУМ  
ОПТИМАЛНОСТИ)

=>

- Најкраћи пут предмета рада
- Минимум укрштања путања предмета рада
- Минимум повратних путања предмета рада

# МЕТОДА КАРИКА

## 1. Саставити табелу карика

PR <sub>1</sub>		PR <sub>2</sub>		PR <sub>3</sub>	
PO	Карика	RO	Карика	RO	Карика
RM <sub>1</sub>	RM <sub>1</sub> – RM <sub>3</sub>	RM <sub>2</sub>	RM <sub>2</sub> – RM <sub>4</sub>	RM <sub>1</sub>	RM <sub>1</sub> – RM <sub>2</sub>
RM <sub>3</sub>		RM <sub>4</sub>		RM <sub>2</sub>	
RM <sub>5</sub>	RM <sub>3</sub> – RM <sub>5</sub>	RM <sub>6</sub>	RM <sub>4</sub> – RM <sub>6</sub>	RM <sub>4</sub>	RM <sub>4</sub> – RM <sub>6</sub>
				RM <sub>6</sub>	

# МЕТОДА КАРИКА

PR <sub>1</sub>		PR <sub>2</sub>		PR <sub>3</sub>	
PO	Карика	PO	Карика	PO	Карика
RM <sub>1</sub>	RM <sub>1</sub> – RM <sub>3</sub>	RM <sub>2</sub>	RM <sub>2</sub> – RM <sub>4</sub>	RM <sub>1</sub>	RM <sub>1</sub> – RM <sub>2</sub>
RM <sub>3</sub>		RM <sub>4</sub>		RM <sub>2</sub>	
RM <sub>5</sub>	RM <sub>3</sub> – RM <sub>5</sub>	RM <sub>6</sub>	RM <sub>4</sub> – RM <sub>6</sub>	RM <sub>4</sub>	RM <sub>4</sub> – RM <sub>6</sub>
				RM <sub>6</sub>	

## 2. Саставити збирну табелу карика

	RM <sub>6</sub>	RM <sub>5</sub>	RM <sub>4</sub>	RM <sub>3</sub>	RM <sub>2</sub>	RM <sub>1</sub>
RM <sub>1</sub>						
RM <sub>2</sub>						
RM <sub>3</sub>						
RM <sub>4</sub>						
RM <sub>5</sub>						
RM <sub>6</sub>						

# МЕТОДА КАРИКА

	RM <sub>6</sub>	RM <sub>5</sub>	RM <sub>4</sub>	RM <sub>3</sub>	RM <sub>2</sub>	RM <sub>1</sub>
RM <sub>1</sub>	-	-	-	1	1	2
RM <sub>2</sub>	-	-	2	-	3	
RM <sub>3</sub>	-	1	-	2		
RM <sub>4</sub>	2	-	4			
RM <sub>5</sub>	-	1				
RM <sub>6</sub>	2					

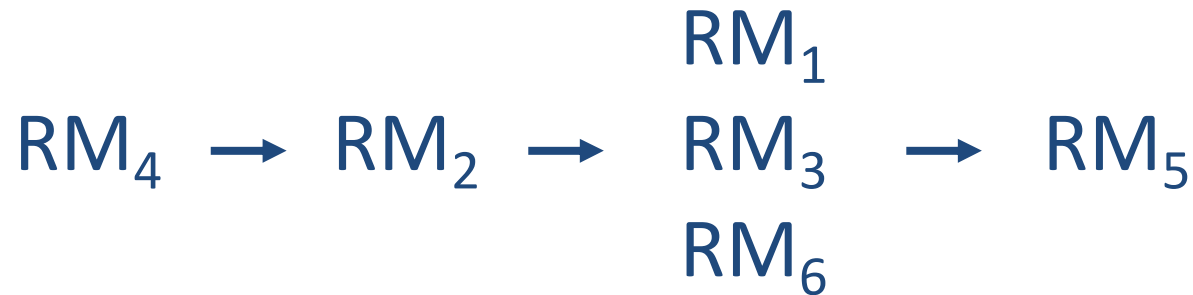
### 3. Утврдити редослед распоређивања

Радно место				
Број карика				





## МЕТОДА КАРИКА



### 4. Распоредити радна места

- Прво распоредити оно радно место које има највећи број карика од свих посматраних и то радно место искључити из даљег посматрања;
- Поступак понављати док се не распореде сва предвиђена радна места;
- Ако више радних места има исти број карика, предност има оно радно место које има највише веза са већ распоређеним радним местима.

# ПРИМЕР – УРГЕНТНИ ЦЕНТАР

